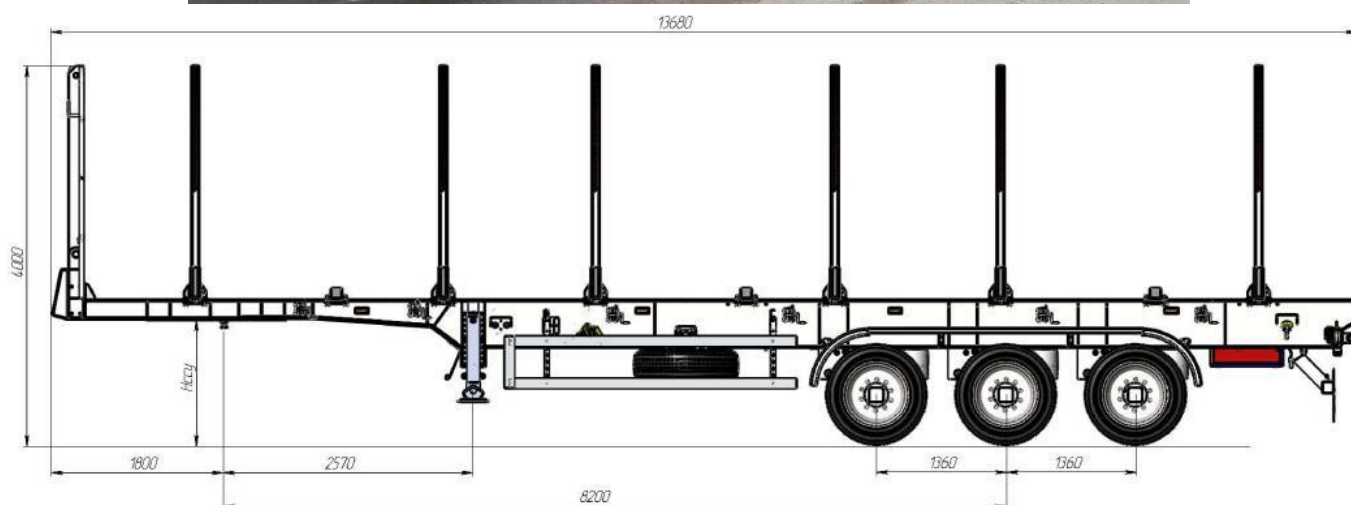


Полуприцеп - сортиментовоз тип PT-24L (усиленный, двускатная ошиновка, 12 тонные оси) (Адаптирован для эксплуатации с 2-х, 3-х осным тягачом на рессорной или пневматической подвеске по ISO 1726).

Производитель: Акционерное общество «Великолукский опытный машиностроительный завод».

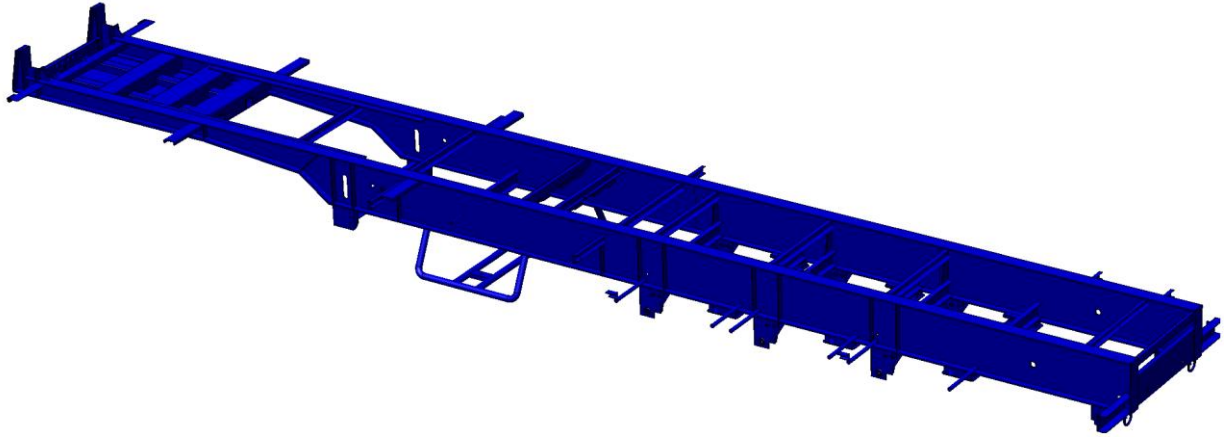


1. Технические характеристики.

1.1	Категория транспортного средства	О₄
1.2	Максимальная полная масса, кг	53 000
1.3	Масса снаряженного шасси (в базовой комплектации), кг	8 000
1.4	Нагрузка на ССУ допустимая, кг	17 000
1.5	Нагрузка на оси допустимая, кг	36 000
1.6	Длина габаритная, мм	13 700
1.7	Ширина габаритная, мм	2 550
1.8	Высота габаритная, мм	4 000
1.9	Высота седельно-сцепного устройства (Н), мм	1 350
1.10	Высота погрузочная по лонжеронам, мм	1 560
1.11	Рессорная колея, мм	900
1.12	Колесная колея, мм	1 880

2. Техническое описание.

2.1 Конструкция шасси



2.1.1 **Усиленное** шасси из двух продольных лонжеронов двутаврового сечения (несущие полосы выполнены из **шведской стали «OVAKO»**) соединенных поперечными балками (**для сложных дорожных условий**).

2.1.2 Конструкция рамы выполнена из высокопрочной углеродистой стали **STRENX 700MC (Швеция)**, работающей в температурном режиме от -70 °С до +40 °С;

2.1.3 Опорное устройство **SAF (Германия)** грузоподъемностью 24 т. с управлением справа;

2.1.4 Шкворень **SAF (Германия)** 2-х дюймовый в соответствии с Правилами ЕЭК ООН № 55.00, расположен согласно ISO 1726;

2.1.5 2 противооткатных упора (башмака);

2.1.6 Лебедка крепления запасного колеса, установлена на болтах перед осями – 1 ед.;

2.1.7 Дополнительная лебедка крепления запасного колеса тягача, установлена перед осями – 1 ед.;

2.1.8 Боковая **алюминиевая** противоподкатная защита **SUER (Германия)**, выполненная по Правилам ЕЭК ООН № 73.00, с рекламой **STEELBEAR**;

Заднее защитное устройство, в виде целой поперечной трубы 120х120х6, **с возможностью подъема/опускания**, выполненное по правилам ЕЭК ООН № 58.01 **с грязезащитным брызговиком во всю ширину с рекламой STEELBEAR**;

2.1.9 **Складные** кронштейны крепления задних фонарей подняты на уровень рамы;

2.1.10 В задний швеллер рамы интегрировано крепление номерного знака;

2.1.11 Рамка под регистрационный номер с логотипом **STEELBEAR**;

2.1.12 **Металлический инструментальный ящик, установлен за осями;**

2.1.13 Две петли в задней части полуприцепа;

2.1.14 Пальцы фиксации каната в комплекте.

2.2 Осевой агрегат.

2.2.1 3-х осный осевой агрегат **SAF SKRZ-12242 (Германия)**, барабанные тормоза, **усиленное** исполнение **off-road**. Адаптирован к нагрузкам, которые возникают на дорогах России и СНГ имеющих боковой уклон. Допустимая нагрузка на каждую ось **12 000 кг**;



2.2.2 Усиленная пневматическая подвеска **SAF Modul (Германия)** (подушки диаметром 350 мм) с



возможностью подъема/опускания;

2.2.3 Усиленные амортизаторы;

2.2.4 Пластиковые полукрылья **PARLOK** перед первой и за третьей осями;

2.2.5 **Сплошное крыло над всеми колесами из рифленого алюминия «Квинтет»;**

2.2.6 Пара брызговиков за задней осью;

2.3 Колеса и шины.

2.3.1 Колесо в сборе 13 шт. (вкл. 1 запасное);

2.3.2 Шины **CORDIANT PROFESSIONAL** размерностью 315/80R22.5;

2.3.3 Стальные диски **MEFRO** 22,5х9,00.

2.4 Тормозная система.

2.4.1 Пневматическая электронная тормозная система **WABCO/HALDEX EBS 2S/2M (Германия)**, с функцией RSS (система противоопрокидывания). EBS позволяет получить оптимальное соотношение между тормозными силами отдельных колес, а также между тягачом и прицепом;

2.4.2 Информационная система тормозных характеристик **SMARTBOARD**;

2.4.3 **Металлическая защита крана подъема/опускания платформы;**

2.4.4 Датчики АБС на второй оси;

2.4.5 Тормозные камеры мембранного типа;

2.4.6 Стояночная тормозная система полуавтоматического типа с пружинными энергоаккумуляторами на второй и третьей осях;

2.4.7 Две пневматические соединительные головки (питающая и управляющая);

2.4.8 Розетка АБС по ISO7638 (без соединительных кабелей с тягачом);

2.5 Электрооборудование.

2.5.1 Электрооборудование **ASPOECK (Германия)** во взрывобезопасном исполнении. Кабель и разъемы надежно защищены, от химического и теплового воздействия, с напряжением в сети 24 вольт;

2.5.2 **Центральный 10-ти жильный кабель с сечением: 7х1,5 мм и 3х2,5 мм;**

2.5.3 Передние габаритные фонари белого света (**с металлической защитой по периметру**) – 2 шт.;

2.5.4 Габаритные боковые фонари, установлены в двутавр (**с металлической защитой по периметру**)– 8 шт.;

2.5.5 Фонари освещения номерного знака – 2шт;

2.5.6 **Два фонаря рабочего света сзади, подключены к фонарям заднего хода;**

2.5.7 Пятикамерные задние фонари со светоотражателями;

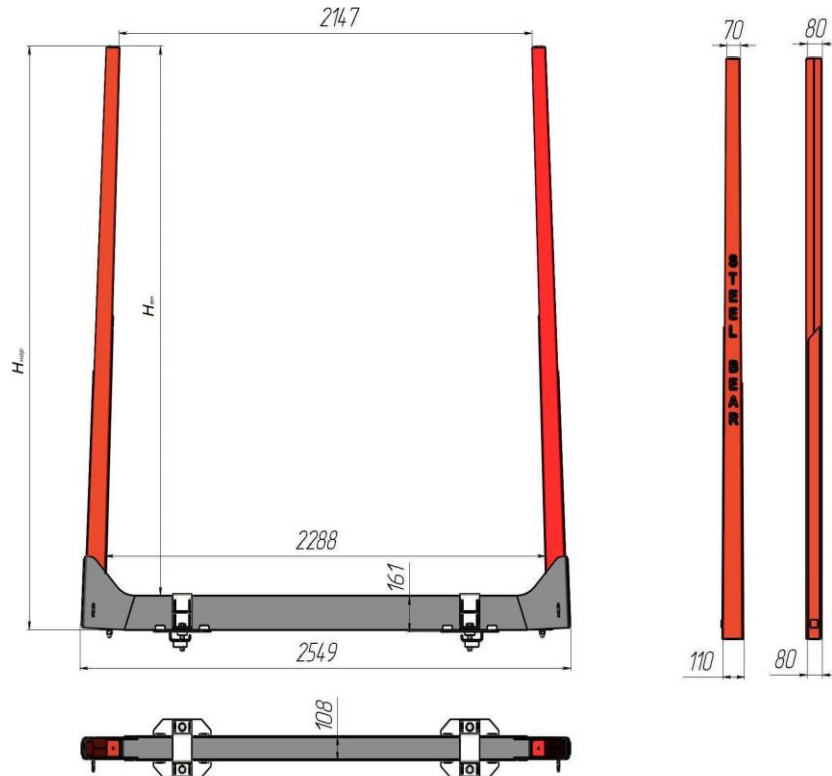


- 2.5.8 Контурные задние фонари в резиновых кожухах – 2 шт.;
- 2.5.9 Семиполюсные разъемы – 2 шт. (без соединительных кабелей с тягачом);
- 2.5.10 Пятнадацатиполюсный разъем для подключения электрики (без соединительного кабеля с тягачом);
- 2.5.11 *Два дополнительных фонаря рабочего света за опорными ногами, подключены к фонарям заднего хода.*



2.6 Коники

- 2.6.1 **6 пар** коников с открепляемыми стойками STEELBEAR, выполненные из высококачественной стали **STRENX 700MC**;



- 2.6.2 Положение коников регулируется вдоль полуприцепа;
- 2.6.3 Внутренняя высота коника **H = 2280** мм;
- 2.6.4 Противозахватные опорные балки – 3 ед.;

2.7 Передняя стенка

- 2.7.1 Передняя стальная стенка **перфорированного** типа, выполненная из высоколегированной, стали **STRENX 700MC (Швеция)**;

- 2.7.2 Крепление стенки **12-ю** прецизионными болтами;

- 2.7.3 *Внутренняя поверхность передней стенки находится в одной плоскости, без выступов.*

- 2.7.4 *Два крюка из прутка на передней стенке, для увязывания каната;*

- 2.7.5 *Металлическая лестница на передней стенке;*

- 2.7.6 *Крепление для лома и лопаты на передней стенке.*



2.8 Крепление груза

- 2.8.1 6 креплений для утяжки груза установлены жестко на раме;

- 2.8.2 Механизм крепления выполнен в виде лебедки (установлен на болтах);

- 2.8.3 6 ремней для крепления сортамента;

- 2.8.4 *Механизм фиксации ремня с тросом (для удобного освобождения леса от затянутых ремней) – 6 шт. (установлен на болтах);*



2.9 Настил

- 2.9.1 Настил из стального рифленого листа толщиной **4 мм** по всей длине между лонжеронами полуприцепа;

2.10 Дополнительно

- 2.10.1 Монтировка (для затяжки крепления груза);
- 2.10.2 Ключ колпака оси;
- 2.10.3 Балонный ключ;
- 2.10.4 Ступичный ключ оси.

2.11 Покраска.

- 2.11.1 Подготовка стальных поверхностей дробеструйным методом до степени Sa 2 ½;
- 2.11.2 Покраска шасси *двухкомпонентной АКРИЛОВОЙ системой, применяемой при окраске изделий в АВТОМОБИЛЬНОЙ промышленности с предварительным нанесением двухкомпонентного антикоррозионного цинкосодержащего грунта*, защищающего раму от «подслойной» коррозии;
- 2.11.3 Цвет шасси черный (RAL 9005);
- 2.11.4 Боковая защита без покраски (алюминиевая);
- 2.11.5 Заднее защитное устройство серебристого цвета/в цвет шасси;
- 2.11.6 Колесные диски серебристо-серые.

2.12 Маркировка

- 2.12.1 Частичная светоотражающая маркировка в соответствии с директивой ECE R48, сбоку и сзади желтая.

Сертификация

Полуприцепы **Steelbear** сертифицированы Госстандартом РФ в соответствии с последними правилами ЕЭК ООН 105-03

Гарантии:

- гарантийный срок на полуприцеп - **24 месяца** с момента продажи;
- гарантийный срок на осевые агрегаты - **36 месяцев**;
- гарантия от сквозной коррозии на метал – **10 лет**.

Сервисное обслуживание:

Гарантийное и послегарантийное техническое обслуживание проводится на завод АО «ВОМЗ» и на станциях сервис-партнеров завода.. По взаимному согласованию возможны другие варианты.