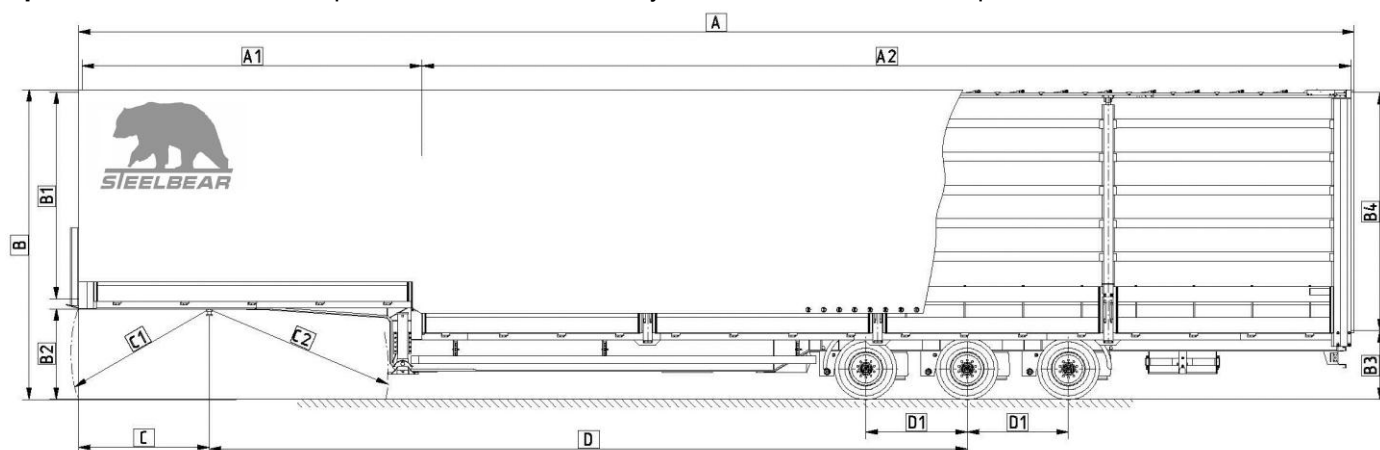


Полуприцеп тентовый PU-24T (Jumbo)

(Адаптирован для эксплуатации с 2-х осным тягачом на пневмоподвеске и колесной базой около 3600мм по ISO 1726).



Производитель: Акционерное общество «Великолукский опытный машиностроительный завод».



1. Технические характеристики.

	О 4
1.1. Категория транспортного средства	
1.2. Максимальная полная масса, кг	38 000
1.3. Масса снаряженного полуприцепа ок., кг	8 900
1.4. Допустимая нагрузка на ССУ, кг	11 000
1.5. Допустимая нагрузка на оси, кг	27 000
1.6. Длина габаритная (A), мм	16 500
1.7. Длина внутренняя передней секции (A1), мм	4 400
1.8. Длина внутренняя задней секции (A2), мм	12 015
1.9. Ширина габаритная, мм	2 550
1.10. Ширина внутренняя, мм	2 480
1.11. Высота габаритная (B), мм	4 000
1.12. Высота внутренняя передней секции (B1), мм	2 690
1.13. Высота внутренняя задней секции (B4), мм	3 080
1.14. Объем кузова, м3	121
1.15. Высота седельно-сцепного устройства (B2), мм	1 150
1.16. Высота погрузочная (B3), мм	890
1.17. Передний свес (C), мм	1700
1.18. Передний радиус ометания (C1) ок., мм	2040

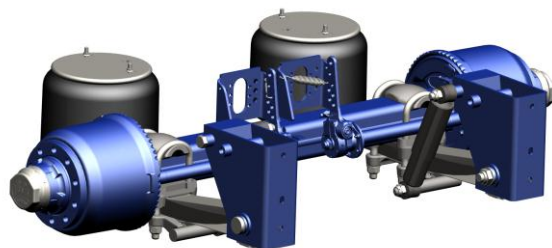
1.19. Задний радиус ометания (C2) ок., мм	2400
1.20. База (D), мм	9800
1.21. Межосевое расстояние (D1), мм	1360
1.22. Колесная колея, мм	1 820
1.23. Рессорная колея, мм	980

2. Техническое описание.

2.1. Конструкция шасси.

- 2.1.1. **Усиленное** шасси из двух продольных лонжеронов двутаврового сечения (несущие полосы выполнены из **шведской стали «OVAKO»**) соединенных поперечными балками (для сложных дорожных условий).
- 2.1.2. Конструкция рамы выполнена из высокопрочной стали работающей в температурном режиме от -70 °С до +40 °С;
- 2.1.3. Опорное устройство **JOST/BPW/SAF (Германия)** грузоподъемностью 24 т. с управлением справа;
- 2.1.4. Шкворень **JOST/BPW/SAF (Германия)** 2-х дюймовый в соответствии с Правилами ЕЭК ООН № 55.00, расположен согласно ISO 1726;
- 2.1.5.2 противооткатных упора (башмака);
- 2.1.6. Корзина для крепления 1-го запасного колеса, включая крепление запасного колеса;
- 2.1.7. Боковая **алюминиевая** противоподкатная защита, выполненная по Правилам ЕЭК ООН № 73.00;

2.2. Осевой агрегат.



- 2.2.1.3-х осный осевой агрегат **BPW Heavy Duty (Германия)**, **барабанные тормоза**, усиленное исполнение сечение стенки 15 мм, квадратная ось более устойчива к скручиванию, которые возникают на дорогах России и СНГ имеющих боковой уклон. Допустимая нагрузка на каждую ось 9000 кг;
- 2.2.2. Пневматическая подвеска **BPW (Германия)** с возможностью подъема/опускания.
- 2.2.3. Пластиковые полукрылья перед первой и за задней осями;
- 2.2.4. Пара брызговиков за задней осью;

2.3. Колеса и шины.

- 2.3.1. Колесо в сборе 13 шт. (вкл. 1 запасное);
- 2.3.2. Шины **CORDIANT** размерностью 235/75R17,5;
- 2.3.3. Стальные диски **JANTSA** 17,5х6,75.

2.4. Тормозная система.

- 2.4.1. Пневматическая электронная тормозная система **WABCO/HALDEX EBS 2S/2M (Германия)**, с функцией **RSS** (система противоопрокидывания). **EBS** позволяет получить оптимальное соотношение между тормозными силами отдельных колес, а также между тягачом и прицепом.
- 2.4.2. Датчики АБС на второй оси;
- 2.4.3. Тормозные камеры мембранного типа;
- 2.4.4. Стояночная тормозная система полуавтоматического типа с пружинными энергоаккумуляторами на второй и третьей осях;
- 2.4.5. Две пневматические соединительные головки (питающая и управляющая);
- 2.4.6. Розетка АБС по ISO7638 (без соединительных кабелей с тягачом).

2.5. Электрооборудование.

- 2.5.1. Электрооборудование **ASPOECK (Германия)** во взрывобезопасном исполнении. Кабель и разъемы надежно защищены, от химического и теплового воздействия, с напряжением в сети 24 вольта;
- 2.5.2. **Центральный 10-ти жильный кабель с сечением: 7х1,5 мм и 3х2,5 мм;**
- 2.5.3. Передние габаритные фонари белого света – 2 шт.;
- 2.5.4. Габаритные боковые фонари – 10 шт.;
- 2.5.5. Фонари освещения номерного знака – 2шт.;
- 2.5.6. Пятикамерные задние фонари со светоотражателями;
- 2.5.7. Контурные задние фонари в резиновых кожухах – 2 шт.;

2.5.8. Семиполюсные разъемы – 2 шт. (без соединительных кабелей с тягачом).

2.5.9. Пятнадцатиполюсный разъем для подключения электрики (без соединительного кабеля с тягачом);

2.6. Пол

2.6.1. Из ламинированной многослойной березовой фанеры толщиной 27 мм, рифленая поверхность;

2.6.2. Разрешается езда погрузчика непосредственно в кузове, полная масса автопогрузчика до 4 460 кг;

2.6.3. Крепежные кольца встроенные в пол, для крепления груза - 28 шт.

2.7. Передняя стенка

2.7.1. Передняя стальная стенка;

2.7.2. Пневмо- и электроразъемы на высоте около 1000 мм от седельно-сцепного устройства.

2.8. Задние ворота



2.8.1. Двухстворчатые алюминиевые двери **Pottier (Франция)**;

2.8.2. По **4 шарнирных петли** на каждой створке двери;

2.8.3. По **2-е запорных поворотных штанг** на каждой створке двери;

2.8.4. Фиксаторы дверей в открытом положении 270°;

2.8.5. Задние горизонтальные резиновые отбойники – 2 шт.;

2.8.6. Заднее защитное устройство, в виде стального гнутого профиля с интегрированным крепление номерного знака, выполненное по правилам ЕЭК ООН № 58.01;

2.8.7. Рамка под регистрационный номер с логотипом STEELBEAR;

2.8.8. Светоотражающие таблички ECE 70 – 2 шт.

2.8.9. Выдвижная двухступенчатая лестница справа сзади.

2.9. Каркас

2.9.1. Стальные складные съемные стойки **HESTAL/KINNEGRIP (Германия)**, не регулируемые по высоте – 8 шт.;

2.9.2. Задние стальные съемные стойки, не регулируемые по высоте – 2 шт.;

2.9.3. Все стойки с карманами под деревянные перекладки;

2.9.4. Деревянные продольные планки слева и справа на передней секции – 4 ряда, на задней секции – 5 рядов;

2.9.5. Крепежные кольца на стойках, для перетяжки кузова ремнями по диагонали;

2.9.6. Сдвижной каркас крыши **EDSCHA (Германия)**, позволяющий производить боковую и верхнюю загрузку, сдвигается к передней стенке, крепление дуги посредством пластиковых петель;

2.9.7. Штанга для обслуживания сдвижной крыши.

2.10. Борта

2.10.1. Боковые борта слева и справа высотой около 600 мм из анодированного алюминия, по 5 шт. с каждой стороны;

- 2.10.2. По 4 полных стяжки на каждом борту (от основания петли до верхней плоскости борта).
- 2.11. Тент**
- 2.11.1. ПВХ 650 гр./м2 -плотность(вес) ткани;
- 2.11.2. Светопроницаемая крыша;
- 2.11.3. Вертикальные запорные ремни для тента.
- 2.11.4. Цвет тента серый.
- 2.12. Маркировка**
- 2.12.1. Частичная светоотражающая маркировка в соответствии с директивой ECE R48, сбоку и сзади желтая.
- 2.13. Покраска.**
- 2.13.1. Подготовка стальных поверхностей дробеструйным методом до степени Sa 2 ½;
- 2.13.2. Покраска шасси двухкомпонентной полиуретановой системой **Normadur (Финляндия)** с предварительным нанесением цинкосодержащего грунта, защищающего раму от «подслойной» коррозии;
- 2.13.3. Цвет шасси, передней стенки, стоек и внешней обвязки чёрный (RAL 9005);
- 2.13.4. Боковая защита без покраски (алюминиевая), или металлопластиковая (серая);
- 2.13.5. Заднее защитное устройство серебристого цвета;
- 2.13.6. Колесные диски серебристо-серые.

Сертификация

Полуприцепы **Steelbear** сертифицированы Госстандартом РФ в соответствии с последними правилами ЕЭК ООН.

Гарантии:

- гарантийный срок на полуприцеп - **24 месяца** с момента продажи;
- гарантийный срок на осевые агрегаты - **36 месяцев**;
- гарантия от сквозной коррозии на метал – **10 лет**.

Сервисное обслуживание:

Гарантийное и послегарантийное техническое обслуживание проводится на заводе АО «ВОМЗ» и на станциях сервис-партнеров завода.. По взаимному согласованию возможны другие варианты.

Более подробную информацию Вы можете посмотреть на сайте <http://www.steelbear.info>